

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE
-	-	-

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

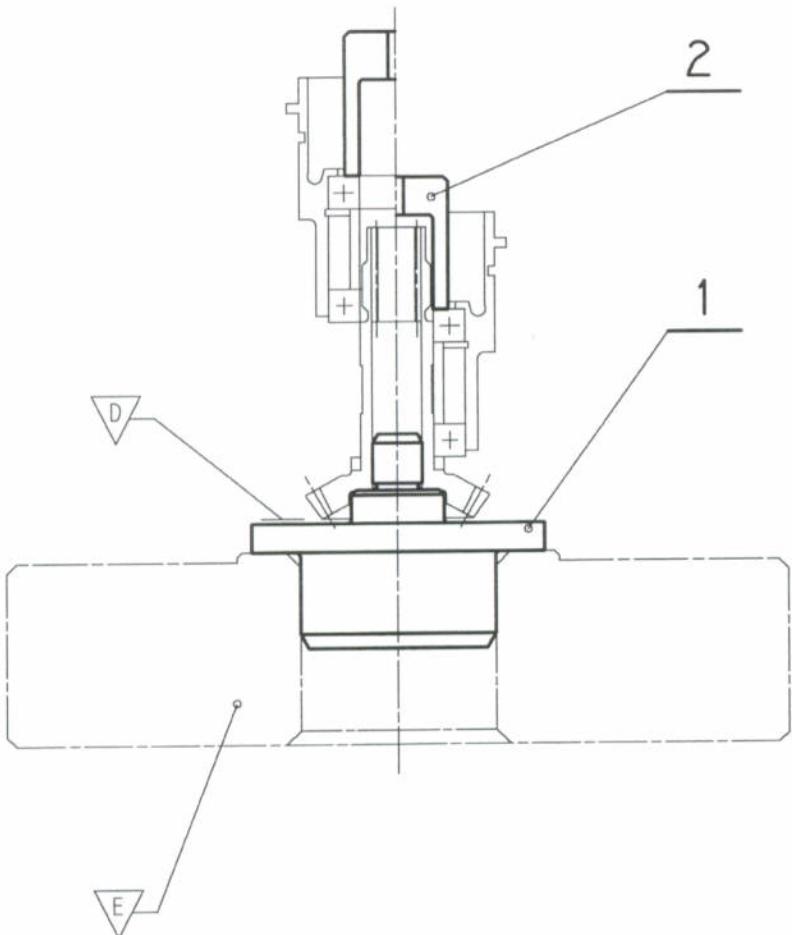
ISSUE DATE: 09/18/02

# NOT A CONTROLLED COPY

## FILE COPY

NOT<sup>2</sup> A CONTROLLED  
COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE



FILE COPY

E SOCLE TM0415G001

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES  $\ominus$  SONT A  
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : - POSITIONNER LE CENTREUR SUR LE SOCLE TM0415G001  
- METTRE EN PLACE LE PIGNON SUR LE CENTREUR.  
- EMMENCHER LA CAGE EQUIPEE DES ROULEMENTS  
A L'AIDE DU POUSSOIR.

A FONCTION : MONTER LE PIGNON 23 DENTS DU MODULE BOITE  
D'ACCESSOIRES DANS LA CAGE.

DESSINE PAR: SEPS - DC LE: 17/05/99	VERIFIE PAR: E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: ..
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: BOITE ACCESSOIRES	N°PIECE/ PART NUMBER: 70BM013100	DATE: ..
DESIGNATION OUTILLAGE <b>OUTILLAGE DE MONTAGE</b>			
TOOL NAME			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 1/1	<b>Turbomeca</b> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE		DATE: ..
FORMAT SIZE A3	<b>TM0632G001</b>		DATE: ..
	PLANCHE SHEET 1/1		DATE: ..
			A. J. COUSTE
			DATE: 17/05/99

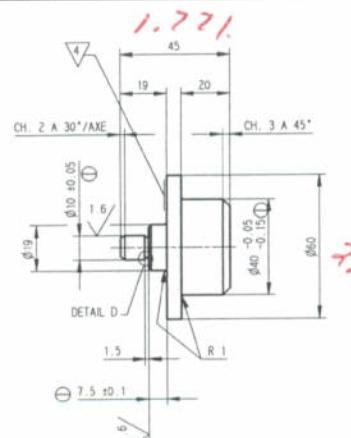
Plan dessiné D A.0 à l'aide du  
logiciel : MICROCADDs Revision : 6

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 09/16/02

# NOT A CONTROLLED COPY

## FILE COPY



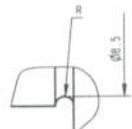
4 MARQUER "TM0632G001"  
CARACTERES HAUTEUR 4 mm.

3 PROTECTION: OXYDATION ANDROIQUE NOIRE

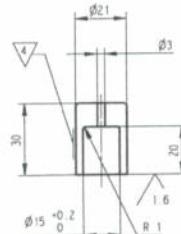
2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3

		USINE/AGE 3. ✓	ÉCHELLE 11-5/1	SEMS - DC 11/0599
CENTREUR	2017A	TM0632P001		



**DETAIL D**  
(ECH 5/1)



4 MARQUER "TM0632GOXX"  
CARACTERES HAUTEUR 2 mm

3 PROTECTION OXYDATION ANODIQUE NOIRE

2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

		URGENCE 3,2 ✓	ÉCHELLE 11,61 ✓	SEPS - DC 1/1
POUSSOIR	2017A	TM0632P002		11/09/99

ARTICLE	BOITE MODELE/JOINTURE	QUANTITE
DESIGNATION OUTILLAGE		
OUTILLAGE DE MONTAGE		
DUK AWARE		

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE  
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION  
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR  
COMMUNIQUE WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

Plan dessiné : Milt  
Echelle : 1/1000000

FORMAT SIZE A-A	TM0632G001	PLATE SHEET 2
		

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0